

Сверла спиральные HSCO

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSCO



DIN 338 N, короткая серия

Область применения

Высококачественное сверло из быстрорежущей стали HSS с добавлением кобальта (5% Co) изготовлено методом вышlifовывания. Предназначено для обработки коррозионнотойких и кислотоустойчивых сталей (например, A2 и A4), жаропрочных сталей, титана и его сплавов, конструкционных сталей с пределом прочности до 1200 Н/мм².

Особенности

- Угол наклона винтовой канавки: 40°
Оптимальный отвод стружки
- Угол при вершине: 130°.
Специальная подточка режущей части. Значительно уменьшенная поперечная кромка
Уменьшение силы резания и крутящего момента
Не требуется предварительное центрирование или кернение
- Начиная с диаметра сверла 13 мм, хвостовики имеют размер 12,7 мм
Например, сверло диаметром 17,0 мм можно устанавливать в дрель с патроном 13 мм
- Для сверления на глубину до 4 диаметров
- Также доступны в наборе арт. 0626 01

Способ применения

Применяется в ручных электро- и пневмоинструментах и на металлорежущих станках. Для более эффективной работы рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость (СОЖ) арт. 0893 050 035

Артикул	Диаметр сверла мм	Общая длина мм	Длина спиральной части мм
0626 10	1.0	34	12
0626 15	1.5	40	18
0626 20	2.0	49	24
0626 25	2.5	57	30
0626 26	2.6	57	30
0626 27	2.7	61	33
0626 28	2.8	61	33
0626 30	3.0	61	33
0626 31	3.1	65	36
0626 32	3.2	65	36
0626 33	3.3	65	36
0626 35	3.5	70	39
0626 37	3.7	70	39
0626 38	3.8	75	43
0626 39	3.9	75	43
0626 40	4.0	75	43
0626 42	4.2	75	43
0626 45	4.5	80	47
0626 48	4.8	86	52
0626 49	4.9	86	52
0626 50	5.0	86	52
0626 51	5.1	86	52
0626 52	5.2	86	52
0626 53	5.3	86	52
0626 54	5.4	93	57
0626 55	5.5	93	57
0626 57	5.7	93	57
0626 60	6.0	93	57
0626 61	6.1	101	63

Артикул	Диаметр сверла мм	Общая длина мм	Длина спиральной части мм
0626 62	6.2	101	63
0626 65	6.5	101	63
0626 67	6.7	101	63
0626 68	6.8	109	69
0626 70	7.0	109	69
0626 71	7.1	109	69
0626 75	7.5	109	69
0626 80	8.0	117	75
0626 82	8.2	117	75
0626 85	8.5	117	75
0626 87	8.7	125	81
0626 90	9.0	125	81
0626 95	9.5	125	81
0626 100	10.0	133	87
0626 102	10.2	133	87
0626 105	10.5	133	87
0626 110	11.0	142	94
0626 115	11.5	142	94
0626 120	12.0	151	101
0626 125	12.5	151	101
0626 130	13.0	151	101
0626 140	14.0	160	108
0626 145	14.5	169	114
0626 150	15.0	169	114
0626 160	16.0	178	120
0626 165	16.5	184	125
0626 170	17.0	184	125
0626 180	18.0	191	130
0626 200	20.0	205	140

**Набор сверл HSCO
в пластмассовом футляре;
1.0-10.0×0.5, 19 шт.
Артикул 0626 000 002**



СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ HSS ПО АЛЮМИНИЮ



DIN 338 тип RW

Область применения

Предназначено для точного сверления отверстий в заготовках из алюминия.

Особенности

- Высокая точность изготовления
 - Точное сверление
- Специальная подточка режущих кромок
 - Самоцентрирование
 - Не требуется кернение
- Шлифованный профиль сверла
 - Долгий срок службы
- Отсутствие покрытия на рабочей части сверла
 - Хорошее удаление стружки из зоны резания
- Также доступно в составе набора арт. 0624 110 004

Способ применения

Применяется в ручных электропневмоинструментах (например, арт. 0702 325 1) и металлорежущих станках.

Внимание!

Использование во время работы смазочно-охлаждающей жидкости (например, арт. 0893 050 030), повышает ресурс инструмента и улучшает качество отверстий.

Технические характеристики

Срок службы: ◆◆◆◆

Скорость сверления: ◆◆◆◆

Качество отверстия: ◆◆◆◆

Универсальность: ◆◆◆◆

Ход сверления: ◆◆◆◆

Глубина сверления: 5 диаметров сверла

Артикул	Диаметр сверла мм	Общая длина мм	Длина спиральной части мм
0624 110 100	1.0	34	12
0624 110 150	1.5	40	18
0624 110 200	2.0	49	24
0624 110 250	2.5	57	30
0624 110 300	3.0	61	33
0624 110 330	3.3	65	36
0624 110 350	3.5	70	39
0624 110 400	4.0	75	43
0624 110 420	4.2	75	43
0624 110 450	4.5	80	47
0624 110 500	5.0	86	52
0624 110 550	5.5	93	57
0624 110 600	6.0	93	57
0624 110 650	6.5	101	63
0624 110 680	6.8	109	69
0624 110 700	7.0	109	69
0624 110 750	7.5	109	69
0624 110 800	8.0	117	75
0624 110 850	8.5	117	75
0624 110 900	9.0	125	81
0624 110 950	9.5	125	81
0624 111 000	10.0	133	87
0624 111 020	10.2	133	87
0624 111 050	10.5	133	87
0624 111 100	11.0	142	94
0624 111 150	11.5	142	94
0624 111 200	12.0	151	101
0624 111 250	12.5	151	101
0624 111 300	13.0	151	101

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ДЛЯ ДЕРЕВА



DIN 338 тип RW

Область применения

Предназначено для сверления отверстий в деталях из различных пород дерева, включая и твердые, фанеры, ДСП и пр.

Особенности

- Материал сверла: хром-ванадиевый сплав
- С центрирующим наконечником и двумя режущими кромками

При выходе сверла из заготовки не происходит расщепление поверхности детали

Артикул	Диаметр сверла мм	Общая длина мм	Длина спиральной части мм	Диаметр хвостовика мм
0650 44	4.0	75	43	4.0
0650 45	5.0	86	52	5.0
0650 46	6.0	93	57	6.0
0650 47	7.0	110	69	7.0
0650 48	8.0	120	75	8.0
0650 410	10.0	130	87	8.0
0650 412	12.0	150	96	8.0

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://wurth.nt-rt.ru> || эл. почта: wtr@nt-rt.ru