

Бор-фрезы

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

БОР-ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN 8032/8033

Диаметр хвостовика (d2) 3 мм и 6 мм

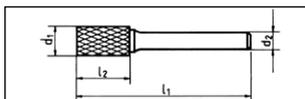
Для использования с пневматическими инструментами
Арт.№ 703 230 0 и 703 231 0

- Получение гладкой поверхности при снятии большого объема стружки. Уменьшение времени при выполнении зачистных работ. Продолжительный срок службы по сравнению с инструментами из обычной инструментальной стали.

- Бор-фрезы с сетчатой насечкой применяются для работы с различными материалами: нержавеющие стали, высокопрочные стали, чугун, сварные швы, твердые пластмассы и т.п.



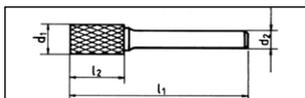
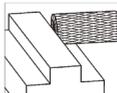
Сетчатая насечка



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	14	38	4	0616 130 314
6	6	16	50	23	0616 760 616
13	6	25	70	59	0616 761 325

Цилиндрическая форма без насечек на торце

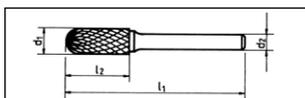
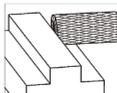
- Условное обозначение по DIN ZYA



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	14	38	4	0616 001 000
6	6	16	50	23	0616 160 616
8	6	19	64	23	0616 160 819
10	6	19	64	23	0616 161 019
12	6	25	70	55	0616 001 041

Цилиндрическая форма

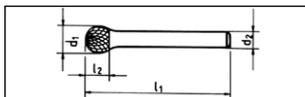
- Условное обозначение по DIN ZYA...S



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	14	58	4	0616 230 314
6	6	16	50	23	0616 002 011
10		25	70	37	0616 261 025
13		25	70	55	0616 261 325

Цилиндрическая форма с овалом на торце

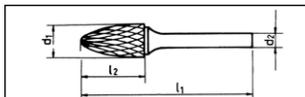
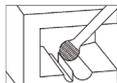
- Условное обозначение по DIN WRC



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	3	38	4	0616 330 303
6	6	5	50	18	0616 360 605
10		8	52	14	0616 361 008

Сферическая форма

- Условное обозначение по DIN KUD

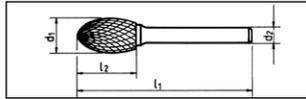


d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	14	38	4	0616 004 000
6	6	16	50	20	0616 860 616
13	6	25	70	43	0616 861 325

Коническая форма с овалом на торце

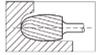
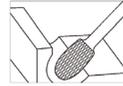
- Условное обозначение по DIN RBF



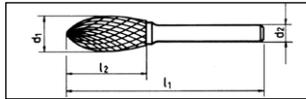


Овальная форма

- Условное обозначение по DIN TRE

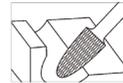


d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Масса, г	Артикул
3	3	6	38	4	0616 005 000
6	6	10	50	19	0616 005 011
8	6	15	60	20	0616 005 021
13	6	22	67	44	0616 461 322

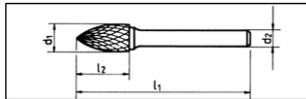


Параболическая форма

- Условное обозначение не стандартизировано

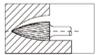


d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Масса, г	Артикул
8	6	19	64	18	0616 006 021
13	6	32	76	58	0616 561 332

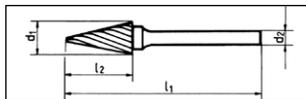


Коническая форма

- Условное обозначение по DIN SPG



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Вес, г	Артикул
3	3	12	38	4	0616 630 312
6	6	16	50	22	0616 660 616
10		19	64	25	0616 661 019
13		25	70	38	0616 661 325

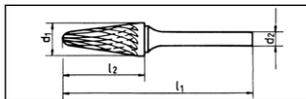


Коническая форма с острым концом

- Условное обозначение по DIN SKM



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Угол	Масса, г	Артикул
3	3	11	38	14°	4	0616 930 311
6	6	20	50	14°	17	0616 008 011
13	6	22	67	28°	38	0616 961 322



Коническая форма с овальным концом

- Условное обозначение по DIN KEL



d1, мм	d2, мм	l2, мм	l1, мм	Угол	Масса, г	Артикул
10	6	20	65	14°	26	0616 009 031
12	6	25	70	14°	42	0616 009 041

НАБОР БОР-ФРЕЗ, 4 ШТ.



Область применения

Бор-фрезы предназначены для использования в ручных прямых и угловых шлифовальных машинах с электрическим или пневматическим приводом, имеющих частоту вращения до 30 000 об/мин (например, арт. 0703 230 0).

Артикул 0616 300 DIN 8032/8033

Сетчатая насечка на рабочей поверхности позволяет успешно обрабатывать такие материалы, как нержавеющие стали, высокопрочные стали, чугун, твердые пластмассы, наплывы сварных швов.

Особенности

В прочном пластмассовом футляре

Компонент	Количество	Артикул
Бор-фреза цилиндрическая без насечек на торце	1 шт	0616 761 325
Бор-фреза параболическая	1 шт	0616 561 332
Бор-фреза коническая	1 шт	0616 661 325
Бор-фреза цилиндрическая с овалом	1 шт	0616 261 325

НАБОР БОР-ФРЕЗ ПО АЛЮМИНИУ

Артикул 0616 800 000
аналог DIN 8032/8033



Компонент	Кол-во	Артикул
Бор-фреза 6 мм, цилиндрическая ZYAS	1	0616 001 411
Бор-фреза 12 мм, цилиндрическая ZYAS	1	0616 001 441
Бор-фреза 6 мм, параболическая RBF	1	0616 004 411
Бор-фреза 12 мм, параболическая RBF	1	0616 004 441
Бор-фреза 12 мм, сфероцилиндрическая WRC	1	0616 002 441

НАБОР ФРЕЗ

Артикул 0616 100



Количество: 10 шт.
Диаметр хвостовика: 6 мм
Диаметр головки: 6, 10, 13 мм

Компонент	Кол-во	Артикул
Бор-фреза цилиндрическая	1	0616 161 019
Бор-фреза овальная	1	0616 461 322
Бор-фреза параболическая	1	0616 561 332
Бор-фреза цилиндрическая с овалом 10 мм	1	0616 261 025
Бор-фреза коническая	1	0616 661 019
Бор-фреза цилиндрическая	1	0616 160 616
Бор-фреза сферическая 6 мм	1	0616 360 605
Бор-фреза сферическая 10 мм	1	0616 361 008
Бор-фреза цилиндрическая с овалом 6 мм	1	0616 260 616
Бор-фреза коническая 6 мм	1	0616 660 616

БОР-ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АІ И ПЛАСТМАСС



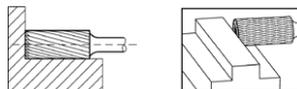
Бор-фреза RBF из твердого сплава, по алюминию
Коническая, с закругленным наконечником

Обозначение по DIN	Диаметр рабочей части, мм	Длина рабочей части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Общая длина, мм	Артикул
RBF	3	13	3	40	0616 004 400
RBF	6	16	6	50	0616 004 411
RBF	12	25	6	65	0616 004 441



Бор-фреза ZYAS из твердого сплава, по алюминию
Цилиндрическая, с насечкой на торце

Обозначение по DIN	Диаметр рабочей части, мм	Длина рабочей части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Общая длина, мм	Артикул
ZYAS	3	13	3	40	0616 001 400
ZYAS	6	16	6	50	0616 001 411
ZYAS	12	25	6	65	0616 001 441



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://wurth.nt-rt.ru> || эл. почта: wtr@nt-rt.ru