

Метчики

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ HSS ПО СТАЛИ
DIN 352

- Метчики для черного, промежуточного и чистового нарезания метрической резьбы ISO по DIN 13.



| Артикул | Резьба | Шаг мм | Общая длина мм | Длина нарезки мм | Сечение квадрата хвостовика, мм | Рекоменд. диаметр сверла для стали, мм |
|----------------|--------|--------|----------------|------------------|---------------------------------|--|
| 0639 3 | M3 | 0.5 | 40 | 11 | 2.7 | 2.5 |
| 0639 4 | M4 | 0.7 | 45 | 13 | 3.4 | 3.5 |
| 0639 5 | M5 | 0.8 | 50 | 16 | 4.9 | 4.2 |
| 0639 6 | M6 | 1.0 | 50 | 19 | 4.9 | 5.0 |
| 0639 8 | M8 | 1.25 | 56 | 22 | 4.9 | 6.7 |
| 0639 10 | M10 | 1.5 | 70 | 24 | 5.5 | 8.4 |
| 0639 12 | M12 | 1.75 | 75 | 29 | 7.0 | 10.2 |
| 0639 14 | M14 | 2.0 | 80 | 30 | 9.0 | 11.9 |
| 0639 16 | M16 | 2.0 | 80 | 32 | 9.0 | 13.9 |
| 0639 18 | M18 | 2.5 | 95 | 40 | 11.0 | 15.4 |
| 0639 20 | M20 | 2.5 | 95 | 40 | 12.0 | 17.4 |

МЕТЧИКИ HSS ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ МЕЛКОЙ РЕЗЬБЫ DIN 2181


| Резьба | Длина, мм | Длина резьб. части, мм | Привод хвостовика, мм | Черновой | Чистовой |
|---------|-----------|------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| 8x1 | 56 | 22 | 4,9 | 642 18 1 | 642 38 1 |
| 10x1 | 63 | 20 | 5,5 | 642 110 1 | 642 310 1 |
| 10x1,25 | 70 | 24 | 5,5 | 642 110 125 | 642 310 125 |
| 12x1 | 70 | 22 | 7 | 642 112 1 | 642 312 1 |
| 12x1,25 | 70 | 22 | 7 | 642 112 125 | 642 312 125 |
| 12x1,5 | 70 | 22 | 7 | 642 112 15 | 642 312 15 |
| 14x1,25 | 70 | 22 | 9 | 642 114 125 | 642 314 125 |
| 14x1,5 | 70 | 22 | 9 | 642 114 15 | 642 314 15 |
| 16x1,5 | 70 | 22 | 9 | 642 116 15 | 642 316 15 |
| 18x1,5 | 80 | 22 | 11 | 642 118 15 | 642 318 15 |
| 20x1,5 | 80 | 22 | 12 | 642 120 15 | 642 320 15 |
| 22x1,5 | 80 | 22 | 14,5 | 642 122 15 | 642 322 15 |
| 24x1,5 | 90 | 22 | 14,5 | 642 124 15 | 642 324 15 |

НАБОР МЕТЧИКОВ HSS РУЧНЫХ

**Артикул 0639 01
DIN 352**
Содержание:

Ручные метчики HSS DIN 352

для нарезания метрической резьбы согласно DIN 13

Футляр для метчиков и метчики для резьбы M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12

Метчики предназначены для нарезания резьбы в отверстиях деталей из стали и цветных сплавов.

Особенности

- Метчики хранятся в удобном футляре из ABS пластика
- Футляр не имеет острых кромок
- Умеренно плотная посадка сверл в пластмассовой кассете
- Ярусное размещение в кассете
- Надежное запираение крышки футляра ползунковым замком

МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ



Регулируемый DIN 1814

- Может использоваться для установки метчиков с квадратным хвостовиком DIN 10 или ISO/R 237.

| Размер | Длина, мм | Для квадратных хвостовиков | Для метчиков, мм | Артикул |
|--------|-----------|----------------------------|------------------|---------------|
| 1 | 180 | 2.1 - 5.5 | 1 - 10 | 0657 1 |
| 2 | 280 | 3.4 - 7 | 4 - 12 | 0657 2 |
| 3 | 390 | 4.9 - 12 | 5 - 20 | 0657 3 |
| 4 | 500 | 5.5 - 16 | 9 - 27 | 0657 4 |
| 5 | 780 | 7.0 - 20 | 12 - 33 | 0657 5 |
| 6 | 980 | 12.0 - 24 | 20 - 42 | 0657 6 |

МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ С ТРЕЩОТКОЙ



- Для правого и левого вращения.

| Для метчиков | Квадрат | Длина, мм | Артикул | Длина, мм | Артикул |
|--------------|-----------|-----------|-------------------|-----------|-------------------|
| M3 - M8 | 2.4 - 5.5 | 85 | 0715 42 01 | 250 | 0715 42 03 |
| M5 - M12 | 4.5 - 8.0 | 100 | 0715 42 02 | 300 | 0715 42 04 |

МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛЬ 1/4" УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



С приводом 1/4" и шестигранником

Особенности

- Один из самых маленьких метчикодержателей
- Не увеличивает длину метчика при использовании с трещоточным ключом
- Идеален при работе в труднодоступных местах
- Применяется в различных комбинациях со многими инструментами
- Многофункциональный и эффективный

| Артикул | Для метчиков | Размер квадрата метчика мм | Общая длина мм | Размер внутреннего четырехгранника дюйм | Размер внешнего шестигранника мм |
|--------------------|--------------|----------------------------|----------------|---|----------------------------------|
| 0715 42 001 | M3-M8 | 2.4-5.5 | 36 | 1/4" | 13 |
| 0715 42 002 | M5-M12 | 4.5-8.0 | 40 | 1/4" | 13 |

УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ МЕТЧИКОВ



DIN 377

Предназначен для крепления метчиков и нарезания внутренней резьбы в труднодоступных местах. Возможно применение для ручных разверток.

| Сечение квадрата хвостовика мм | Общая длина мм | Под метчик | Артикул |
|--------------------------------|----------------|------------|----------------|
| 3.4 | 95 | M4 | 0658 34 |
| 4.9 | 110 | M5-M8 | 0658 49 |
| 5.5 | 115 | M9-M10 | 0658 55 |
| 7.0 | 125 | M12 | 0658 7 |
| 9.0 | 135 | M14-M16 | 0658 9 |

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М3-М12



Артикул 0965 92 100

Область применения

Применяется для ручного нарезания наружной и внутренней резьбы в деталях из стали и цветных сплавов.

Особенности

Поставляется в прочном пластмассовом футляре ORSY 100

Способ применения

При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893 050 004 или пасту арт. 0893 050 010.

| Компонент | Кол-во | Артикул |
|-------------------|--------|------------------|
| Метчик первый М3 | 1 | 0640 1 3 |
| Метчик первый М4 | 1 | 0640 1 4 |
| Метчик первый М5 | 1 | 0640 1 5 |
| Метчик первый М6 | 1 | 0640 1 6 |
| Метчик первый М8 | 1 | 0640 1 8 |
| Метчик первый М10 | 1 | 0640 1 10 |
| Метчик первый М12 | 1 | 0640 1 12 |
| Метчик второй М3 | 1 | 0640 2 3 |
| Метчик второй М4 | 1 | 0640 2 4 |
| Метчик второй М5 | 1 | 0640 2 5 |
| Метчик второй М6 | 1 | 0640 2 6 |
| Метчик второй М8 | 1 | 0640 2 8 |
| Метчик второй М10 | 1 | 0640 2 10 |
| Метчик второй М12 | 1 | 0640 2 12 |
| Метчик третий М3 | 1 | 0640 3 3 |
| Метчик третий М4 | 1 | 0640 3 4 |
| Метчик третий М5 | 1 | 0640 3 5 |
| Метчик третий М6 | 1 | 0640 3 6 |

| Компонент | Кол-во | Артикул |
|---------------------|--------|------------------|
| Метчик третий М8 | 1 | 0640 3 8 |
| Метчик третий М10 | 1 | 0640 3 10 |
| Метчик третий М12 | 1 | 0640 3 12 |
| Плашка М3 | 1 | 0652 3 |
| Плашка М4 | 1 | 0652 4 |
| Плашка М5 | 1 | 0652 5 |
| Плашка М6 | 1 | 0652 6 |
| Плашка М8 | 1 | 0652 8 |
| Плашка М10 | 1 | 0652 10 |
| Плашка М12 | 1 | 0652 12 |
| Плашкодержатель №1 | 1 | 0659 1 |
| Плашкодержатель №2 | 1 | 0659 2 |
| Плашкодержатель №3 | 1 | 0659 3 |
| Плашкодержатель №4 | 1 | 0659 4 |
| Плашкодержатель №5 | 1 | 0659 5 |
| Метчикодержатель №1 | 1 | 0657 1 |
| Метчикодержатель №2 | 1 | 0657 2 |

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М5-М20



Артикул 0965 92 200

Область применения

Применяется для ручного нарезания наружной и внутренней резьбы в деталях из стали и цветных сплавов.

Особенности

Поставляется в двух ложементов, расположенных в прочном металлическом футляре

Способ применения

При нарезании резьбы необходимо применять смазку для режущего инструмента арт. 0893 050 004 или пасту арт. 0893 050 010.

| Компонент | Кол-во | Артикул |
|-------------------|--------|------------------|
| Метчик третий М5 | 1 | 0640 3 5 |
| Метчик третий М6 | 1 | 0640 3 6 |
| Метчик третий М8 | 1 | 0640 3 8 |
| Метчик третий М10 | 1 | 0640 3 10 |
| Метчик третий М12 | 1 | 0640 3 12 |
| Метчик третий М14 | 1 | 0640 3 14 |
| Метчик третий М16 | 1 | 0640 3 16 |
| Метчик третий М18 | 1 | 0640 3 18 |
| Метчик третий М20 | 1 | 0640 3 20 |
| Плашка М5 | 1 | 0652 5 |
| Плашка М6 | 1 | 0652 6 |
| Плашка М8 | 1 | 0652 8 |
| Плашка М10 | 1 | 0652 10 |

| Компонент | Кол-во | Артикул |
|---------------------|--------|----------------|
| Плашка М12 | 1 | 0652 12 |
| Плашка М14 | 1 | 0652 14 |
| Плашка М16 | 1 | 0652 16 |
| Плашка М18 | 1 | 0652 18 |
| Плашка М20 | 1 | 0652 20 |
| Плашкодержатель №1 | 1 | 0659 1 |
| Плашкодержатель №2 | 1 | 0659 2 |
| Плашкодержатель №3 | 1 | 0659 3 |
| Плашкодержатель №5b | 1 | 0659 5 |
| Плашкодержатель №6b | 1 | 0659 6 |
| Метчикодержатель №1 | 1 | 0657 1 |
| Метчикодержатель №3 | 1 | 0657 3 |

МАШИННЫЙ МЕТЧИК HSS-E

Для глухих и сквозных отверстий для нарезания метрической ISO-резьбы DIN 13 по допуску 6H

Описание:

Высочайшее качество

- Легированная кобальтом сталь.
- Постоянный контроль материала.
- Высочайшая точность при изготовлении.

Специальная геометрия

- Меньший износ.
- Лучший отвод стружки.
- Точная резьба.

Маркировка четырьмя цветами

- в зависимости от обработки металла
- Легко различать.
- Проще в использовании.
- Возможность использовать только по назначению.

Области применения:

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>Голубое кольцо Для нелегированной стали, пределом прочности до 1000 Н/мм², автоматной стали, латуни, стального листа, алюминиевые сплавы с более 10% Si, оцинкованная сталь, ПВХ, медь, чугун.</p> | <p>Красное кольцо Для нелегированной термоупрочненной стали с пределом прочности до 1300 Н/мм², инструментальной стали, титановые сплавы.</p> | <p>Зеленое кольцо Для легированных инструментальных сталей, нержавеющей и кислотостойких сталей.</p> | <p>Желтое кольцо Для алюминия, меди, медных сплавов, цветных металлов, искусственных материалов.</p> |
|---|---|---|---|

Обзор областей применения:

| Группа материалов | Описание материалов Примеры | Скорость резания, U _m /мм/мин | Число оборотов, диам. | | | | | Голубой | Красн. | Зелен. | Желт. |
|--|---|---|-----------------------|-----------|---------|---------|---------|-------------------|---------|---------|---------|
| | | | 3 | 5 | 8 | 12 | 18 | 653 ... 653 0 ... | 654 ... | 655 ... | 656 ... |
| Нелегир. стали до 800 Н/мм ² | G10, C35, CK10, CK35, 9520, 95Mn28, 95MnPb36, Si33, ST60.2, C45, C60, CK45 | 10-15 | 1062-1592 | 637-955 | 398-597 | 265-398 | 199-299 | ++ | ++ | | |
| Нелегир. стали до 1000 Н/мм ² Улучшен. сталь | CK60, 16MnPC15, 45S20, 60S20, 41Cr4, 35Mn5, 42CrMo4, C60W3/C135W2 | 4-10 | 425-1062 | 255-637 | 159-398 | 106-265 | 71-177 | ++ | ++ | | |
| Нелегир. сталь от 1000-1200 Н/мм ² Улучшен. сталь от 1000-1200 Н/мм ² | 100 Cr 6, 50CrV4, 40CrMnMo 7, 45WCrV7, 55NiCrMoV6, 460WCrV93 | 4-8 | 425-849 | 255-509 | 159-318 | 106-212 | 71-142 | | ++ | | |
| Нелегир. стали выше 1200 Н/мм ² Улучш. стали выше 1200 Н/мм ² | 35CrNiMo 6, NiCr19 CoMo, X5NiCrTi28.15, 50CrV4, X155CrMo 121 | 2-5 | 212-531 | 127-318 | 80-199 | 53-133 | 3-588 | | ++ | | |
| Легиров. инструмент. стали, чержав. стали | 14NiCr1 8, 54 NiCrMoS6, X10Cr13, X100CrMoV51 | 4-8 | 425-849 | 255-509 | 159-318 | 106-212 | 71-142 | + | + | | |
| Термоустойчивые стали | X10CrSi6, X10CrAl13, X15CrNiSi2012, X20CrNiSi254 | 2-4 | 212-425 | 127-255 | 80-159 | 53-106 | 35-71 | | ++ | | |
| Высоколегированные стали, спец. сплавы | A2.1.4301, 1.4305 A4: 1.4401, 1.4571 | 3-6 | 318-637 | 191-382 | 119-239 | 80-159 | 53-106 | | ++ | | |
| Стальная литье, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом | GS-33, GS-45, GS-70, GTW35, GTW6G, GTS35, GTS70, GGG38, GGG45, GGG70 | 6-12 | 637-1274 | 382-764 | 239-318 | 159-212 | 106-212 | ++ | ++ | | |
| Медь | F-Cu, SFCU | 15-20 | 1592-2123 | 955-1274 | 597-796 | 398-531 | 299-354 | + | | + | + |
| Электролитическая медь | KE-Cu, E-Cu | 8-15 | 849-1592 | 509-955 | 318-597 | 212-398 | 142-299 | + | + | | + |
| Латунь | CuZn37(Ms63), CuZn10, CuZn30 | 15-20 | 1592-2123 | 955-1274 | 597-796 | 398-531 | 299-354 | ++ | + | | |
| Мягкая бронза, красной чугу, оловянная бронза | G-CuSn10Zn, CuSn8 (SnBz8), G-CuSn5ZnPb(RgS) (Rg10) | 5-12 | 512-1274 | 318-764 | 199-473 | 133-212 | 88-142 | ++ | + | | |
| Твердая бронза | CuAl8(AiBz8), CuAl10(AiBz10Ni), Alaternbronz, Beryllium-Bronze | 5-10 | 531-1062 | 318-637 | 199-398 | 133-265 | 88-177 | + | + | | |
| Алюминиевые сплавы | AlCuMg1, AlMg3Si, AlMg7 | 20-25 | 2123-2654 | 1274-1592 | 796-955 | 531-663 | 354-442 | ++ | ++ | ++ | |
| Алюминиевые сплавы < 10% Si | G-AlSi6Cu4, G-AlSi10Mg, G-AlSi5Cu1 | 18-20 | 1911-2123 | 1146-1274 | 717-796 | 478-531 | 318-354 | | | ++ | |
| Алюминиевые сплавы > 10% Si | G-AlSi12, GD-AlSi12, AlSi12CuNi | 14-16 | 1486-1699 | 892-1019 | 557-637 | 372-425 | 248-283 | GD-++ | AlSi-++ | + | |
| Цинковые сплавы | GD-ZnAl4, GD-ZnAlCu1, GK-ZnAl4Cu3, GK-ZnAl6Cu1 | 20-25 | 2123-2654 | 1274-1592 | 796-955 | 531-663 | 354-442 | ++ | ++ | ++ | |
| Никелевые сплавы | Nimonic 70, Nimonic 80A, Inconel 700, Inconel 718, Hastelloy C/B, Hastelloy X | 2-4 | 212-425 | 127-255 | 80-159 | 53-106 | 35-71 | | + | | |
| Титановые сплавы Ferro-Tic, Ampco-Metall | TAI6V4, TAI5Sn2, TiAlMoV811, Ampco 8-22, Zollenbronz NBI/VB/EB | 2-4 | 212-425 | 127-255 | 80-159 | 53-106 | 35-71 | | ++ | | |
| Пластик Термопласт | PVC, Polyamid, Luran, Polystyrol, Aeternamid, Delrin, Ultramid, Flexiglas | 10-15 | 1062-1592 | 637-955 | 398-597 | 265-398 | 199-299 | | | | + |
| Пластик Дюралпаст, неорганические литые | Bakelite, Perlinox, Ferrozlast, Epoxid-, Melamin-Phenolharz mit Gestins-mehl, Asbest oder Glasfaser | 6-10 | 637-1062 | 382-398 | 239-299 | 159-265 | 106-177 | | + | | |
| Пластик Органическое литые | Phenolharz, SchichtpreBstoffe aus Holz, Papier, Gewebe | 6-10 | 637-1062 | 382-398 | 239-299 | 159-265 | 106-177 | | + | | |

** хорошо подходит * условно подходит

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: <http://wurth.nt-rt.ru> || эл. почта: wtr@nt-rt.ru